

Dispositivo ID:* **MOTUL 8100 5W-30 + UMG (94:6)**
Fecha de edición 11.03.2026

Metal Guard Global Sp. z o.o.
ul. Wyścigowa 58A
Wrocław 53-012

evaluación general
sin evaluar

Objetivo del estudio:*	Otro	Dispositivo: *	Otros
Muestra tomada por: *	Klient	Tipo de	-
Método y lugar de muestreo:*	sin datos	Fabricante: *	brak danych
Fecha de recepción de	29.01.2026	número de serie:	-
Muestra entregada por:	Kurier	año de	-
Condición de la	Pojemnik własny klienta	Uso:*	-
Objeto del estudio:*	Aceite	Capacidad del	-
		Nombre: *	MOTUL 8100 5W-30 + UMG (94:6)

Opinión e interpretación
Se midió el parámetro requerido.

RESULTADOS DE ANALISIS	Muestra actual	
Nº de laboratorio de la	P2601798	

EVALUACIÓN DE LA MUESTRA					
Fecha de finalización de la	06.02.2026				
Fecha de muestreo *	29.01.2026				
Fecha de cambio de aceite*					
Tamaño de las recargas desde	[l]				
Tiempo de funcionamiento desde el	[h]				
Tiempo total de funcionamiento	[h]				



Zdjęcie próbki

J.m.	Estándar de	S.m.
Apariencia	-	

PROPIEDADES FISCOQUÍMICAS			
Máquina de 4 bolas: Carga de soldadura	daN	245	PN-C-04362:2017-03 P



Foto de la muestra

Interpretado por
Jewuła Wojciech
Especialista en Diagnóstico

Autorizado por
Chłodek Emilia
Jefe de Laboratorio

ID urządzenia: * **MOTUL 8100 5W-30 + UMG (94:6)**
Data wydania 11.03.2026

Metal Guard Global Sp. z o.o.
ul. Wyścigowa 58A
Wrocław 53-012

ocena ogólna
BRAK

Cel badania: *	inny	Urządzenie: *	Inne
Próbkę pobrał: *	Klient	Typ urządzenia: *	-
Metoda i miejsce poboru próbki: *	brak danych	Producent: *	brak danych
Data przyjęcia próbki:	29.01.2026	Numer fabryczny: *	-
Próbkę dostarczył:	Kurier	Rok produkcji: *	-
Stan próbki:	Pojemnik własny klienta	Zastosowanie: *	-
Przedmiot badań:	Przemysłowe oleje smarowe	Pojemność układu [l]: *	-
		Nazwa: *	MOTUL 8100 5W-30 + UMG (94:6)

Opinia i interpretacja
Wykonano badanie zleconych parametrów.

WYNIKI ANALIZ	Próbka aktualna				
Nr lab. próbki:	P2601798				

OCENA PRÓBK					
Data zakończenia badań	06.02.2026				
Data poboru próbki *	29.01.2026				
Data wymiany oleju *					
Wielkość dolewek od wymiany *	[l]				
Czas pracy urządzenia od wymiany oleju *	[h]				
Całkowity czas pracy urządzenia *	[h]				



Zdjęcie próbki

J.m.	Norma badawcza	S.m.
Wygląd	-	

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE			
Obciążenie zespawania	daN	245	PN-C-04362:2017-03 P



Zdjęcie próbki

Interpretował
Farbiszewski Piotr
Kier. Dz. Diagnostyki Olejowej

Autoryzował
Chłodek Emilia
Kierownik Laboratorium

Wyniki odnoszą się do otrzymanej próbki. Bez pisemnej zgody ECOL Sp z o.o. raport laboratoryjny nie może być powielany inaczej jak tylko w całości. Daty wykonania poszczególnych badań są identyfikowane poprzez zapisy prowadzone w laboratorium. U – Niepewność rozszerzona wykonania oznaczenia dla p=95% i współczynnika rozszerzenia k=2. Podana niepewność nie zawiera niepewności związanej z poborem próbki. S.m – symbol metody badawczej (A – metoda akredytowana, P – wyniki badań dostarczone przez zewnętrznych dostawców). Przedstawiona interpretacja wyników sporządzona jest w oparciu o wiedzę firmy Ecol Sp. z o.o., wynikającą z własnego doświadczenia, norm przedmiotowych, wymagań branżowych oraz specyfikacji producentów. Ocena ogólna i interpretacja odnosi się tylko do zakresu badawczego otrzymanej aktualnej próbki. Klient ma prawo wnosić skargi w odniesieniu do wyników oraz działalności laboratoryjnej. Utylizacja próbki następuje po okresie 30 dni od przekazania raportu. * - dane dostarczone przez klienta.

Dispositivo ID:* **MOTUL 8100 X-CLEAN EFE 5W-30**
Fecha de edición 11.03.2026

Metal Guard Global Sp. z o.o.
ul. Wyścigowa 58A
Wrocław 53-012

evaluación general
sin evaluar

Objetivo del estudio:*	Otro	Dispositivo: *	Aceite / grasa nuevos
Muestra tomada por: *	Klient	Tipo de	-
Método y lugar de muestreo:*	sin datos	Fabricante: *	Motul
Fecha de recepción de	29.01.2026	número de serie:	-
Muestra entregada por:	Kurier	año de	-
Condición de la	Pojemnik własny klienta	Uso:*	-
Objeto del estudio:*	Aceite	Capacidad del	-
		Nombre: *	MOTUL 8100 X-CLEAN EFE 5W-30

Opinión e interpretación
Se midió el parámetro requerido.

RESULTADOS DE ANALISIS	Muestra actual				
Nº de laboratorio de la	P2601797				

EVALUACIÓN DE LA MUESTRA					
Fecha de finalización de la	06.02.2026				
Fecha de muestreo *	29.01.2026				
Fecha de cambio de aceite*					
Tamaño de las recargas desde	[l]				
Tiempo de funcionamiento desde el	[h]				
Tiempo total de funcionamiento	[h]				



Zdjęcie próbki

J.m.	Estándar de	S.m.
Apariencia	-	

PROPIEDADES FISIQUÍMICAS			
Máquina de 4 bolas: Carga de soldadura	daN	196	PN-C-04362:2017-03 P



Foto de la muestra

Interpretado por
Jewuła Wojciech
Especialista en Diagnóstico

Autorizado por
Chłodek Emilia
Jefe de Laboratorio



Ecol Sp. z o.o.
Laboratorium
Podmiejska 71A
44-207 Rybnik
tel (32) 450 31 11
laboratorium@ecol.eu www.ecol.eu

RAPORT LABORATORYJNY

P2601797

ID urządzenia: * **MOTUL 8100 X-CLEAN EFE 5W-30**
Data wydania 11.03.2026

Metal Guard Global Sp. z o.o.
ul. Wyścigowa 58A
Wrocław 53-012

ocena ogólna
BRAK

Cel badania: *	inny
Próbkę pobrał: *	Klient
Metoda i miejsce poboru próbki: *	brak danych
Data przyjęcia próbki:	29.01.2026
Próbkę dostarczył:	Kurier
Stan próbki:	Pojemnik własny klienta
Przedmiot badań:	Przemysłowe oleje smarowe

Urządzenie: *	Olej/smar świeży
Typ urządzenia: *	-
Producent: *	Motul
Numer fabryczny: *	-
Rok produkcji: *	-
Zastosowanie: *	-
Pojemność układu [l]: *	-
Nazwa: *	MOTUL 8100 X-CLEAN EFE 5W-30

Opinia i interpretacja

Wykonano badanie zleconych parametrów.

WYNIKI ANALIZ	Próbka aktualna				
Nr lab. próbki:	P2601797				
OCENA PRÓBK					
Data zakończenia badań	06.02.2026				
Data poboru próbki *	29.01.2026				
Data wymiany oleju *					
Wielkość dolewek od wymiany *	[l]				
Czas pracy urządzenia od wymiany oleju *	[h]				
Całkowity czas pracy urządzenia *	[h]				



Zdjęcie próbki

J.m.	Norma badawcza	S.m.
Wygład	-	

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Obciążenie zespawania	daN	196	PN-C-04362:2017-03	P
-----------------------	-----	-----	--------------------	---



Zdjęcie próbki

Interpretował
Farbiszewski Piotr
Kier. Dz. Diagnostyki Olejowej

Autoryzował
Chłodek Emilia
Kierownik Laboratorium

Wyniki odnoszą się do otrzymanej próbki. Bez pisemnej zgody ECOL Sp z o.o. raport laboratoryjny nie może być powielany inaczej jak tylko w całości. Daty wykonania poszczególnych badań są identyfikowane poprzez zapisy prowadzone w laboratorium. U – Niepewność rozszerzona wykonania oznaczenia dla p=95% i współczynnika rozszerzenia k=2. Podana niepewność nie zawiera niepewności związanej z poborem próbki. S.m – symbol metody badawczej (A – metoda akredytowana, P – wyniki badań dostarczone przez zewnętrznych dostawców). Przedstawiona interpretacja wyników sporządzona jest w oparciu o wiedzę firmy Ecol Sp. z o.o., wynikającą z własnego doświadczenia, norm przedmiotowych, wymagań branżowych oraz specyfikacji producentów. Ocena ogólna i interpretacja odnosi się tylko do zakresu badawczego otrzymanej aktualnej próbki. Klient ma prawo wnosić skargi w odniesieniu do wyników oraz działalności laboratoryjnej. Utylizacja próbki następuje po okresie 30 dni od przekazania raportu. * - dane dostarczone przez Klienta.

SANOK RUBBER COMPANY PUBLIC LIMITED COMPANY
38-500 SANOK, 24 Przemyska Street

Research and Testing Laboratory Tel.:
+48(13) 46-54-816

Email: laboratorium@sanokrubber.pl



Test report: No.
7/JL/2026

1. Subject of the test: **Belt**
2. Client: **Metal Guard Global Sp. z o.o.**
3. Order date: **29 April 2026**
4. Test conditions:

Ageing tests were carried out in a SHELLAB 1350 FX temperature chamber (SAT800443), next calibration date 19 June 2026

The tensile strength test was carried out on an MTS Criterion C43.104E machine; next calibration date: 8 September 2026

The hardness test was performed using a Bareiss IRHD Micro Compact II hardness tester; next calibration date: 24 June 2026

5. Test results:

No. Item	TESTED PARAMETER Tested parameter	UNIT Unit	VALUE			
			REQUIREMENTS Required	OBTAINED		
				Specimen No.		
				No		
				1	2	3
1	Changes after ageing in the customer's 5W-30 medium 72 h/90°C					
1.1	Change in tensile strength tensile strength (notched strip)	%	-	+3.3		
1.2	Change in hardness on the strip	IRH-M	-	-5	-4	-4
1.3	Change in hardness on the tooth	IRH-M	-	-2	-1	-1
2	Changes after ageing in the customer's medium: oil + additive, 72 h/90°C					
2.1	Change in tensile strength tensile strength (strip without notches)	%	-	+6.8		
2.2	Change in hardness on the strip	IRH-M	-	0	0	0
2.3	Change in hardness on the tooth	IRH-M	-	-2	-2	-1

**Conclusions:**

The tests were carried out on non-standard samples. The strength test was performed on a belt sample after removing the teeth (in order to calculate the cross-section). The hardness tests were performed on the belt sample and on the cut-out teeth.

Prepared by:

11 May 2026 A. Igielska

Date and signature

Approved by:

11 May 2026 J. Przygórzewska

Date and signature

SANOK RUBBER COMPANY SPÓŁKA AKCYJNA
38-500 SANOK ul. Przemyska 24

Laboratorium Badawczo-Kontrolne
Tel.: +48(13) 46-54-816
E-mail: laboratorium@sanokrubber.pl



Raport z badania:

Nr 7/JL/2026

1. Przedmiot badania: **Pas**
2. Zleceniodawca: **Metal Guard Global Sp. Z o.o.**
3. Data zamówienia: **29-04-2026**
4. Warunki testu:

Badania starzeniowe wykonano w komorze temperaturowej SHELLAB 1350 FX (SAT800443), data następnej kalibracji 2026-06-19

Badanie wytrzymałości na zerwanie wykonano na maszynie MTS Criterion C43.104E, data następnej kalibracji 2026-09-08

Badanie twardości wykonano Twardościomierzem Bareiss IRHD Micro Compact II, data następnej kalibracji 2026-06-24

5. Wyniki testu:

Lp. <i>Item</i>	PARAMETR BADANY <i>Tested parameter</i>	JEDN. MIARY <i>Unit</i>	WARTOŚĆ / <i>Value</i>			
			WYMAGANIA <i>Required</i>	UZYSKANA/ <i>Obtained</i>		
				NR KOLEJNY PRÓBK / <i>specimen</i>		
				<i>No</i>		
				1	2	3
1	Zmiany po starzeniu w medium klienta 5W-30 72 h/90°C					
1.1	Zmiana wytrzymałości na rozciąganie (pasek bez ząbków)	%	-	+3,3		
1.2	Zmiana twardości na pasku	IRH-M	-	-5	-4	-4
1.3	Zmiana twardości na ząbku	IRH-M	-	-2	-1	-1
2	Zmiany po starzeniu w medium klienta olej + dodatek 72 h/90°C					
2.1	Zmiana wytrzymałości na rozciąganie (pasek bez ząbków)	%	-	+6,8		
2.2	Zmiana twardości na pasku	IRH-M	-	0	0	0
2.3	Zmiana twardości na ząbku	IRH-M	-	-2	-2	-1

Wnioski:

Badania wykonano na próbkach niestandardowych. Zmianę wytrzymałości wykonano na próbkach pasa po usunięciu ząbków (w celu obliczenia przekroju). Zmiany twardości wykonano na próbce pasa oraz na wyciętych ząbkach.

Wykonał:

11.05.2026 A. Igielska

Data i podpis

Zatwierdził:

11.05.2026 J. Przygórzewska

Data i podpis